**Оценочная ведомость объективных критериев**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Критерии** /**Субкритерии****(буквы**/**цифры)** | **Максимальный балл** | **Аспекты субкритериев** | **Общий** **балл за субкритерий** |
| **A** | **Выпиливание** | **10** | **Все детали выпилены качественно** | **Некоторые детали****выпилены не качественно** | **Все детали выпилены не качественно** | **Частичное отсутствие выпиленных деталей** | **Полное отсутствие выпиленных деталей** |  |
| 1 | Выпиливание по внешним контурам всех деталей | **5** | 5 | 4 | 3 | 2-1 | 0 |  |
| 2 | Выпиливание по внутренним контурам всех деталей | **5** | 5 | 4 | 3 | 2-1 | 0 |  |
| **Общий балл за критерий - А**  |  |
| **B** | **Подготовка посадочных мест** | **11** | **Качественная подготовка посадочных мест** | **Есть не значительные отклонения** | **Есть значительные отклонения** | **Подготовка посадоч****ных мест на низком уровне** | **Полное отсутствие посадочных мест** |  |
| 1 | Равномерно углубленные посадочные гнеда  | **5** | 5 | 4 | 3 | 2-1 | 0 |  |
| 2 | Ровные (не разбитые) окружности посадочных гнезд | **6** | 6 | 5 | 4-3 | 2-1 | 0 |  |
| **Общий балл за критерий – В**  |  |
| **C** | **Сверление** | **10** | **Все отверстия расположены, правильно по оси «х»и по оси «у»** | **Есть отклонения по оси «х»** | **Есть отклонения****по оси «у»** | **Есть отклонения по оси «х» и по оси «у»** | **Полное отсутствие этапа сверления**  |  |
| 1 | Сверление равноудаленных сквозных отверстий на общей оси  | **10** | 10 | 9-6 | 5-3 | 2-1 | 0 |  |
| **Общий балл за критерий – C**  |  |
| **D** | **Соответствие чертежу** | **15** | **Полное соответствие чертежу** | **Не значительное отклонение от чертежа** | **Значительное отклонение от чертежа** | **Сильное не соответствие чертежу** | **Полное не соответствие чертежу** |  |
| 1 | Соответствие фронтальному виду чертежа | **5** | 5 | 4 | 3 | 2-1 | 0 |  |
| 2 | Соответствие боковым видам чертежа | **5** | 5 | 4 | 3 | 2-1 | 0 |  |
| 3 | Соответствие тыльному виду чертежа | **5** | 5 | 4 | 3 | 2-1 | 0 |  |
| **Общий балл за критерий – D**  |  |
| **E** | **Соответствие размерам** | **14** | **Полное соответствие размерам** | **Не значительное отклонение от размеров** | **Значительное отклонение от размеров**  | **Сильное не соответствие** **размеров** | **Полное не соответствие** **размеров** |  |
| 1 | Соответствие размерам фронтального вида по трем контрольным замерам | **7** | 7 | 6 | 5-3 | 2-1 | 0 |  |
| 2 | Соответствие размерам боковых видов по трем контрольным замерам | **7** | 7 | 6 | 5-3 | 2-1 | 0 |  |
| **Общий балл за критерий – E** |  |
| **F** | **Пайка** | **20** | **Все детали припаяны качественно** | **На местах пайки присутствуют поры и швы** | **Пайка частично не завершена или присутствуют серьезные дефекты**  | **Пайка на начальном этапе**  | **Полное отсутствие пайки**  |  |
| 1 | Пайка всех деталей изделия | **20** | 20 | 19-13 | 12-6 | 5-1 | 0 |  |
| **Общий балл за критерий – F**  |  |
| **G** | **Отделка поверхностей** | **10** | **Качественное шлифование всех поверхностей** | **На поверхностях присутствуют не значительные дефекты** | **На поверхно****стях присутствуют значительные дефекты** | **Отсутствует этап шлифования на некот орых повер хностях** | **Полное отсутствие этапа шлифования** |  |
| 1 | Шлифование | **10** | 10 | 9-6 | 5-3 | 2-1 | 0 |  |
| **Общий балл за критерий – G**  |  |
| **H** | **Чистовая отделка поверхностей** | **10** | **Качественное полирование всех поверхностей** | **На поверхностях присутствуют не значительные дефекты** | **На поверхно****стях присутствуют значительные дефекты** | **Отсутствует этап полирования на некот орых повер хностях** | **Полное отсутствие этапа полирования** |  |
| 1 | Полирование | **10** | 10 | 9-6 | 5-3 | 2-1 | 0 |  |
| **Общий балл за критерий – H** |  |
| **Общая сумма баллов за все критерии** |  |